

Resistencias Químicas

NR Natural

Excelentes propiedades físicas. Resistente a la abrasión. No resiste los aceites.

SBR Estireno-butadieno

Buenas propiedades físicas- Resistente a la abrasión. No resiste los aceites.

CR Cloropreno

Excelente resistencia a la intemperie y ozono. Retarda la formación de llama. Buena resistencia a los aceites. Buenas propiedades físicas.

NBR Acrilonitrilo-butadieno

Excelente resistencia a los aceites. Buenas propiedades físicas.

IIR Butilo

Muy buena resistencia a la intemperie. Baja permeabilidad al aire. No resiste los aceites.

CSM Hypalon (Polietileno clorosulfonado)

Excelente resistencia a la intemperie y ozono. Buena resistencia al calor y la abrasión. Buena resistencia a los aceites. Buenas propiedades físicas.

EPDM Etileno-propileno-dienoterpolímero

Buen polímero para aplicaciones generales, resistente al ozono y a la intemperie. Buena resistencia al calor. No resiste los aceites.

FKM Viton (Fluoroelastómero)

Excelente resistencia a altas temperaturas. Muy resistente a los aceites. Buena resistencia química.

XLPE Polietileno reticulado

Resistente a muchos disolventes y productos químicos.

Material	NR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	FKM	XLPE
Metafosfato sódico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Metanol, alcohol metílico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Metil acrilato	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Metil cloruro	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Metil etil cetona	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Metil isopropil cetona	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Monóxido de carbono 65°C (150°F)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nafta	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Naftaleno	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato amónico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato de aluminio	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato sódico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrobenceno	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrógeno gas	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Octano	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Óleum	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Oxígeno	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ozono gas	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pentano	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Perborato sódico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Percloroetileno	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Peróxido de hidrogeno	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Peróxido sódico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Petróleo aceites y crudo 95°C (200°F)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Piridina	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Propano	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Propilenglicol	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Silicato sódico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato Amónico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de aluminio 65°C (150°F)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de cobre 65°C (150°F)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de magnesio 65°C (150°F)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de níquel 65°C (150°F)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de zinc	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato férrico 65°C (150°F)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato Potásico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato sódico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfuro de bario 65°C (150°F)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfuro de hidrógeno, seco	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfuro de hidrógeno, solución	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfuro sódico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tetracloroetano	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tetraclorometano	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tetracloruro de carbono	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tintes de anilina	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tiofeno	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tiosulfato sódico, "hipo"	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tolueno, Toluol	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Trementina	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tricloroetileno	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Trietanolamina	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Trióxido de azufre, seco	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Urea, solución acuosa	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vapor 230°C (450° F)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vaselina	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vinagre	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vinil acetato	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vinil cloruro	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Whisky y licores	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Xileno. Xilol	●	●	●	●	●	●	●	●	●

●	Válido
●	Uso discontinuo
●	No válido
●	No existen datos